



Oilfree

100%完全無油

F-TYPE (II)

氣冷往復無油式空氣壓縮機

應用範圍多而廣，滿足眾多產業的使用需求。

- 造紙
- 醫藥
- 高科技
- 石油化學
- 電子電氣
- 食品
- 紡織
- 生化科技
- 鋼鐵金屬
- 化纖染整

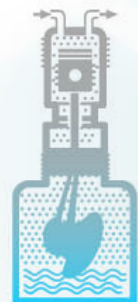
新設計

新一代 100% 完全無油，
壓縮空氣曲軸箱無油設計。

曲軸箱內無油設計，使您完全不必擔心曲軸箱內的油份會沿著連桿進入到壓縮室而影響最終產品的品質，零污染，真正完全無油壓縮空氣滿足眾多產業生產的需求。



曲軸箱內無油



曲軸箱內有油

F-TYPE(II) 氣冷往復 **無油式** 空氣壓縮機

特色說明

- 低轉速設計，增加活動件壽命。
- 曲軸箱散熱孔設計，增加軸承壽命。
- 雙段壓縮設計，使排氣溫度降低，效率提升。
- 機體與空氣桶整體平衡設計，低噪音，低震動。
- 曲軸箱內無潤滑油設計，可100%確保無油空氣品質。
- 空壓機效率高，單位馬力風量增加，符合節能需求。
- 採用高強度脂潤滑軸承，高密封性，高可靠性，延長軸承壽命。
- 吸排氣閥採用專用耐高溫舌片閥設計，高氣密性，使用不銹鋼材質，品質可靠。
- 活塞所使用之壓縮環為彈簧式壓縮環，壓縮時氣密性提高，減少空氣洩漏；容積效率大幅提昇。

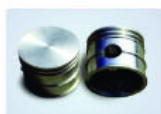


專用零件特點



壓縮環及導環

壓縮環為彈簧式壓縮環，壓縮時氣密性提高，洩漏量減少。導環採用特殊精密加工而成，導環支撐性好、耐磨耗、耐高溫，使用壽命高。



活塞

選用鑄鋁材料，防銹防腐，導熱性好。



軸承

選用高強度進口自潤軸承，高密封性，長壽命設計，可靠性高。



吸排氣閥

專用舌片閥設計高氣密性，閥片與閥板使用不銹鋼材質，防銹防腐，性能可靠，使用壽命長。



連桿

以專用機精密加工，搪孔、平行度保持在理想的設計要求，使壓縮機運轉更佳圓滑平穩。

F-Type(II)規範表

規格	馬達		氣缸			迴轉數 R.P.M	活塞變位量		實際排氣量 7Kg/cm ² G L/min	空氣桶容量 Liter	外觀尺寸 mm	重量 (Kg)
	HP	KW	缸徑 (mm)	缸數	衝程 (mm)		L/min	CFM				
FVA-30(II)	3	2.2	100	2	70	400	440	15.54	220	114	1340x520x975	156
FVA-50(II)	5	3.7	100	2	70	700	769	27.16	420	170	1358x550x1000	188
FVA-75(II)	7.5	5.5	LP Ø120 x 2 HP Ø71 x 1	3	75	740	871	30.76	650	240	1555x620x1300	410
FVA-100(II)	10	7.5	LP Ø130 x 2 HP Ø115 x 1	3	90	580	1084	38.28	850	250	1680x600x1350	485
FTA-150(II)	15	11	LP Ø115 x 2 HP Ø95 x 1	3	90	660	1576	55.66	1250	250	1680x600x1350	530



復盛股份有限公司
FUSHENG INDUSTRIAL CO., LTD

總公司：台北市南京東路二段172號
TEL:+886-2-2507-2211
FAX:+886-2-2504-7870

北區營業處：台北縣三重市光復路二段60號
TEL:+886-2-2995-1411
FAX:+886-2-2995-7925

南區營業處：高雄市三民區康平街57號
TEL:+886-7-311-5951~2
FAX:+886-7-311-5953

三重廠：台北縣三重市光復路二段60號
TEL:+886-2-2995-1411
FAX:+886-2-2995-7925

台中聯絡處：台中市台中工業區工業22路49號
TEL:+886-4-2359-5617
FAX:+886-4-2359-2296

Web Site : www.fusheng.com
E-Mail : machinery.sc@fusheng.com